



CAPIRE LA RESISTENZA AL TAGLIO

I GUANTI PIP SONO TESTATI IN ACCORDANZA CON GLI STANDARD DELLA EN 388 EUROPEA E DELLA ANSI 105 AMERICANA.

Entrambe queste normative sono uno standard qualitativo per la resistenza a abrasione, taglio, strappo e perforazione. Nonostante i test di conformità non sono fatti negli Stati Uniti, i nostri Safety Managers si assicurano che tutti i prodotti vengano testati e marchiati in modo da poter selezionare gli strumenti di lavoro più adeguati alle differenti tipologie di lavoro.

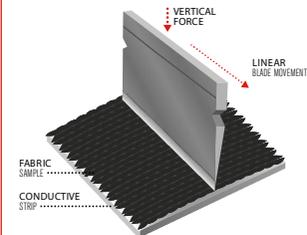
L'Unione Europea (EU) ha creato degli standard normativi e organismi notificati che esigono l'ottenimento di una certificazione CE (Conformità Europea) per chiunque voglia vendere un qualsiasi prodotto o bene in Europa. Per quanto riguarda i guanti da lavoro, tali requisiti, così come le procedure per i test di conformità, sono descritti dalla norma EN 388 "Guanti di protezione contro rischi meccanici". La norma EN 388 è ampiamente riconosciuta in ambito internazionale.

La PIP esegue tutti i suoi test, inerenti la resistenza al taglio, presso organismi notificati e presso i nostri stabilimenti in Minnesota.

ANSI-105

PER DETERMINARE LA RESISTENZA AL TAGLIO LA NORMA ANSI-105-2006 UTILIZZA IL TEST ASTM F2992-15

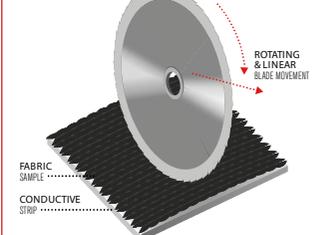
TDM-100 TEST



EN 388

PER DETERMINARE LA RESISTENZA AL TAGLIO LA NORMA EN 388:2003 UTILIZZA IL COUP TEST

COUP TEST



EN 388

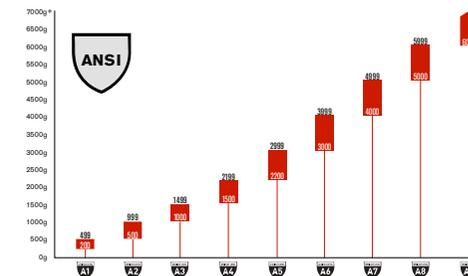
L'edizione 2016 della norma EN 388 ha aggiunto un secondo test per la resistenza al taglio, il metodo ISO 13997, il quale utilizza lo stesso macchinario TDM-100 utilizzato nel test secondo la normativa americana ANSI descritta nella ASTM F2992-15. Una lettera alfabetica viene aggiunta al normale pittogramma EN388 (sotto lo scudo) che indica il livello di resistenza al taglio secondo il nuovo test. Questo nuovo livello si avvicina moltissimo alle normative americane, permettendo al cliente di sentirsi più a proprio agio con i due standard normativi. L'aggiornamento della norma EN 388 2016 include inoltre un test di resistenza all'impatto.

Rating

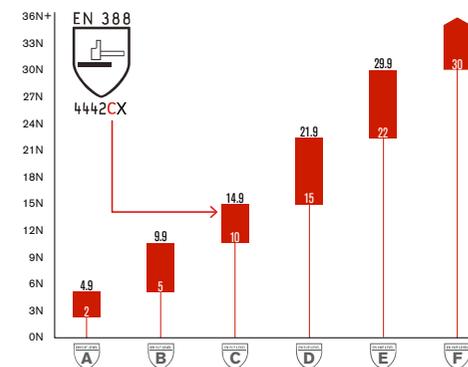
- Abrasion 1-4
- Cut (Coup Test) 1-5
- Tear 1-4
- Puncture 1-4
- Cut (TDM-100 Test) A-F
- Impact Protection P, F, X

4 4 4 2 CX

SCALA DETERMINA TIVA LIVELLI DI RESISTENZA AL TAGLIO



COMPRENDERE IL TEST ISO 13997



CONVERTIRE

NEWTON A GRAMMI

La PIP ha iniziato a testare tutti i suoi guanti da lavoro con il macchinario TDM-100 sin dal 2005, che è (ed era) conforme con i nuovi metodi di test, permettendoci di convertire i nostri prodotti ai nuovi standard EN 388 2016 in maniera semplice e immediata. La tabella sottostante illustra come il nuovo standard EN 388 2016 è ora in linea con la normativa americana ANSI/ISEA 105 per quanto riguarda la resistenza al taglio, convertendo i Newton in Grammi.

LIVELLO EN 388	RANGE (NEWTONS)	RANGE CONVERTITO (GRAMMI)	LIVELLO ANSI/ISEA 105	RANGE (GRAMMI)
A	2 - 4,9	204 - 508	A1	200 - 499
B	5 - 9,9	508 - 1.019	A2	500 - 999
C	10 - 14,9	1.020 - 1.529	A3	1.000 - 1.499
D	15 - 21,9	1.530 - 2.242	A4	1.500 - 2.199
E	22 - 29,9	2.243 - 3.058	A5	2.200 - 2.999
F	30+	3.059+	A6	3.000 - 3.999
-	-	-	A7	4.000 - 4.999
-	-	-	A8	5.000 - 5.999
-	-	-	A9	6.000+

GUANTI DA LAVORO