

COMPRENDRE LES NIVEAUX DE PERFORMANCES A LA COUPE

LES GANTS PIP SONT TESTÉS AUX NORMES AINSI 105 ET EN 388.

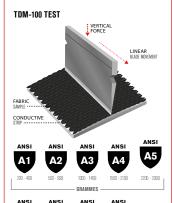
Les deux normes testent les gants pour l'abrasion, la coupure, la déchirure et la perforation. Bien que la conformité ne soit pas obligatoire aux États-Unis, les responsables sécurité exigent que les produits soient testés et certifiés afin de sélectionner et fournir le meilleur équipement possible à tous les utilisateurs.

L'Union Européenne (EU) a développé un organisme de réglementation standardisé qui requiert que quiconque désire vendre des produits en Europe doit obtenir la conformitéidentification CE (Conformité Européenne) en réalisant des essais de performance décrits dans la EN 388 " Gants de protection contre les risques mécaniques". La norme EN388 est largement reconnue à l'international.

PIP fait tester tous ses gants à cette norme par des laboratoires certifiés et dans nos installations d'essai au Minnesota (USA).

ANSI-105

DETERMINE LE NIVEAU DE RESISTANCE A LA COUPURE SELON ANSI-105 ÉDITION 2016 EXIGE LA MÉTHODE D'ESSAI ASTM



EN 388

DÉTERMINE LE NIVEAU DE RÉSISTANCE A LA COUPURE SELON LA NORME EN 388:2003 - APPELLATION EN COUPE TEST





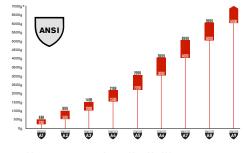
INDICE DE COUPE MOYENNE (10 MESURES)

Out (TDM_100 Text) A.F.

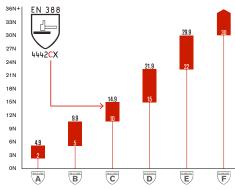
L'édition EN 388 2016 a ajouté un second test de countres la méthode ISD 13997 fait usage des mêmes machines TDM-100 décrites dans la norme ANSI de la méthode d'essai ASTM

F2992-15. Une lettre aloha aco raftra sous le nouveau boucler EN Ceste lettre reordsense andcasimen le nouveau score ANSI, permettan ainsi aux clients de se sentir encore plus à l'aise avec ces deux standards: La norma FM 388 2016 mise á jour comprendra égalemen un test de résistance aux impacts

ECHELLE POUR DETERMINER LES NIVEAUX DE PERFORMANCE



COMPRENDRE LA METHODE D'ESSAI ISO 13997



NEWTONS AUX GRAMMES

conforme à la nouvelle méthode d'essai, nous permettant de nous convertir facilement à la nouvelle norme EN 388 2016. Le tableau ci-dessous permet de comparer la nouvelle norme EN 388 2016 à la norme ANSI / ISEA 105 pour la résistance à la coupure lors de la conversion de Newtons en

grammes.				
NIVEAU EN 388	SCORE (NEWTONS)	SCORE CONVERTI (GRAMS)	NIVEAU ANSI/ISEA 105	SCORE (GRAMMES)
A	2 - 4.9	204 - 508	AI	200 - 499
B	5 - 9.9	509 - 1,019	A2	500 - 999
C	10 - 14.9	1,020 - 1,529	A3	1,000 - 1,499
D D	15 - 21.9	1,530 - 2,242	AA	1,500 - 2,199
(B)	22 - 29.9	2,243 - 3,058	A5	2,200 - 2,999
F	30+	3,059+	A6	3,000 - 3,999
-	_	-	A7	4,000 - 4,999
_	_	_	A8	5,000 - 5,999
-	_	-	A9	6,000+