

# HOCHLEISTUNGSSCHMIERSTOFFE FÜR DIE NAHRUNGS- UND GENUSSMITTELINDUSTRIE



IT'S MORE THAN JUST OIL. IT'S LIQUID ENGINEERING.™



**IM BEWUSSTSEIN DER VERBRAUCHER GEWINNEN DIE QUALITÄT UND REINHEIT VON NAHRUNGS- UND GENUSSMITTELN ZUNEHMEND AN BEDEUTUNG. AUFSICHTSBEHÖRDEN UND NICHTSTAATLICHE ORGANISATIONEN INTENSIVIEREN WELTWEIT IHRE ANSTRENGUNGEN, UM DIE REINHEIT VON NAHRUNGS- UND GENUSSMITTELN UND DIE EINHALTUNG DER GESETZLICHEN VORSCHRIFTEN ZU VERBESSERN.**

Damit reagieren die Institutionen auf zunehmende Probleme mit Verunreinigungen in Lebensmitteln. Es reicht bei Weitem nicht aus, dass nur die Inhaltsstoffe für die Herstellung bzw. Verarbeitung den Vorschriften entsprechen. Auch die eingesetzten Maschinen und Geräte müssen diese Standards erfüllen. Bei Verwendung von nahrungs- und genussmittelverträglichen Schmierstoffen können Hersteller und Verarbeiter dazu beitragen, den Verbrauchern und dem Gesetzgeber bzw. den Aufsichtsbehörden gegenüber zu belegen, dass sie sich ihrer Verantwortung bewusst sind und alles tun, um ihre Produkte in einem optimalen und sicheren Umfeld zu produzieren. Castrol Industrial hat eine Reihe von Schmierstoffen entwickelt, die die Anforderungen für den Einsatz in der Nahrungs- und Genussmittelindustrie erfüllen und die speziell zur Schmierung von deren Anlagen und Geräten konzipiert wurden. Mit der umfangreichen Schmierstoffpalette können alle Anwendungen abgedeckt werden, von Hydrauliken bis zu Getrieben, von Lagern bis zu Kompressoren über den gesamten Temperaturbereich.

**CASTROL INDUSTRIAL SCHMIERSTOFFE FÜR DIE NAHRUNGS- UND GENUSSMITTELINDUSTRIE**

- SIND NACH NSF-H1 REGISTRIERT
- ENTHALTEN KEINE NATÜRLICHEN PRODUKTE, DIE AUS TIEREN\* ODER GENETISCH MODIFIZIERTEN ORGANISMEN (GMO) GEWONNEN WURDEN
- SIND FÜR DEN EINSATZ VON VEGETARISCHEN UND NUSSFREIEN NAHRUNGS- UND GENUSSMITTELN GEEIGNET
- SIND VON ALLEN FÜHRENDEN OEMS FREIGEgeben UND ZUGELASSEN
- KÖNNEN DIE LEBENSDAUER VON ANLAGEN VERLÄNGERN UND IHRE EFFIZIENZ VERBESSERN
- KÖNNEN DIE WARTUNGSINTERVALLE VERLÄNGERN UND DIE PRODUKTIVITÄT ERHÖHEN
- KÖNNEN WARTUNGSKOSTEN, GESAMTVERBRAUCH UND ABFALL REDUZIEREN
- UNTERSTÜTZEN EINE SICHERE NAHRUNGS- UND GENUSSMITTELVERARBEITUNG

\* Außer Castrol Molub-Alloy FoodProof 823.



# SCHMIERFETTE

## FÜR DIE NAHRUNGS- UND GENUSSMITTELINDUSTRIE

PRODUKT	VERDICKER/ SEIFENBASIS	GRUNDÖL	NLGI- KLASSE	GRUNDÖL- VISKOSITÄT BEI 40 °C (mm <sup>2</sup> /s)	TEMPERATUR- EINSATZ- BEREICH (°C)		VERSCHLEISS- SCHUTZ- ADDITIVE	ANWENDUNG
Optileb GR 823-0	Aluminium-Komplex	Weißöl	0	190	-30	+120	EP/AW/FSS	Schmierfett für die Nahrungsmittelindustrie. Physiologisch unbedenkliches Gleit- und Wälzlagerfett bei hohen Anforderungen bezüglich der Sauberkeit. Freigabe LGA Bayern. <b>NSF-H1-registriert.</b>
Optileb GR 823-1	Aluminium-Komplex	Weißöl	1	190	-30	+120	EP/AW/FSS	
Optileb GR 823-2	Aluminium-Komplex	Weißöl	2	190	-30	+120	EP/AW/FSS	
Optileb GR 9830	PTFE	PFPE	2	510	-20	+250	PTFE	Hochtemperaturfett für hohe Anforderungen in Bezug auf Sauberkeit. Mit sehr vielen Dichtungsmaterialien verträglich. <b>NSF-H1-registriert.</b>
Optileb GR FS 2	Aluminium-Komplex	PAO	1-2	50	-40	+140	-	Besonders zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern bei hohen Drehzahlen in der Nahrungs- und Genussmittelindustrie sowie Pharmazie geeignet. Nicht für EPDM-Dichtungen geeignet. <b>NSF-H1-registriert.</b>
Optileb Paste NH 1	Anorganisch	PG	2	275	-40	+1200	FSS	Weißer Spezialpaste für Anwendungen in der Lebensmittelindustrie. <b>NSF-H1-registriert.</b>
Optileb GR UF 00	Aluminium-Komplex	PAO	00	435	-40	+140	EP/AW/FSS	Physiologisch unbedenkliche Spezialschmierfette für den Einsatz in der Nahrungs- und Genussmittelindustrie sowie in der Pharmazie. <b>NSF-H1-registriert.</b>
Optileb GR UF 1	Aluminium-Komplex	PAO	1	580	-30	+140	EP/AW/ Korrosions- schutz	
Optileb 2 Sil	PTFE	Silikonöl	2	1200	-30	+150	FSS	Einsatz zur Schmierung von Elastomeren u. a. aus EPDM, Getränkearmaturen und Füllorganen. <b>NSF-H1-registriert.</b>
Molub-Alloy Blanc	Lithium	Mineralöl	2	193	-25	+130	FSS	Für den Einsatz bei hohen Lagerdrücken und zur Langzeitschmierung in der Nahrungs- und Genussmittelindustrie ( <b>wenn Lebensmittelkontakt ausgeschlossen ist</b> ) speziell in Nassbereichen, staubiger Umgebung und in Förderbahnen, Dosen- und Flaschenabfüllanlagen, Etikettiermaschinen.
Optileb VAS	Paraffine	Weißöl	2	-	-	-	-	Salbenartige, weiße Vaseline zur Konservierung und zum Schutz von Maschinen. Für den Einsatz in lebensmittelverarbeitenden Betrieben, zur Dichtungsmontage und als Grundstoff für die Herstellung von pharmazeutischen und kosmetischen Artikeln. Entspricht den Anforderungen des Europäischen Arzneibuches. <b>Physiologisch unbedenklich.</b>

# GETRIEBEÖLE

## FÜR DIE NAHRUNGS- UND GENUSSMITTELINDUSTRIE

PRODUKT	GRUNDÖL	VERSCHLEISS-SCHÜTZ-ADDITIVE	VISKOSITÄT BEI 40 °C (mm <sup>2</sup> /s)	VISKOSITÄTS-INDEX	POURPOINT (°C)	ANWENDUNG
Optileb GT 100	PAO	EP/AW	100	148	-42	Getriebschmierstoffe für Stirnrad-, Winkel- und Schneckengetriebe, für Getriebemotoren an Rührwerken, Kettenvarioren, Wälz- und Gleitlager sowie für Pumpen und geschlossene Umlaufsysteme. NSF-H1-registriert.
Optileb GT 150	PAO	EP/AW	150	149	-42	
Optileb GT 220	PAO	EP/AW	220	157	-36	
Optileb GT 320	PAO	EP/AW	320	150	-33	
Optileb GT 460	PAO	EP/AW	460	151	-27	
Optileb GT 680	PAO	EP/AW	680	143	-27	
Optileb GT 1800/220	PG	EP/AW	220	235	-33	Getriebeöle für den Einsatz in Schnecken-, Stirnrad-, Kegelrad- und Planetengetrieben. NSF-H1-registriert.
Optileb GT 1800/460	PG	EP/AW	460	255	-30	
Optileb GT 1800/680	PG	EP/AW	680	270	-24	
Optileb GT 1810/220	Weißöl	EP/AW	220	106	< -10	Geeignet für den Einsatz in Zahn- und Kegelradgetrieben, wo zufälliger Kontakt mit Nahrungsmitteln möglich ist. Es ist speziell für Schwerlastbetrieb und Schockbelastungen entwickelt, wo Hochdruckeigenschaften (EP) erforderlich sind. NSF-H1-registriert.

# HYDRAULIKÖLE

## FÜR DIE NAHRUNGS- UND GENUSSMITTELINDUSTRIE

PRODUKT	GRUNDÖL	DIN-KLASSE	VISKOSITÄT BEI 40 °C (mm <sup>2</sup> /s)	VISKOSITÄTS-INDEX	POURPOINT (°C)	ANWENDUNG
Optileb HY 15	PAO	HLP	15	> 130	< -50	Vollsynthetische Hydrauliköle, physiologisch unbedenklich. Speziell entwickelt für die besonderen Anforderungen in der Nahrungs- und Genussmittelindustrie. Übertreffen die Anforderungen der DIN 51 524 Teil 2. NSF-H1-registriert.
Optileb HY 22	PAO	HLP	22	110	< -12	
Optileb HY 32	PAO	HLP	32	136	< -50	
Optileb HY 46	PAO	HLP	46	136	-48	
Optileb HY 68	PAO	HLP	68	143	-45	



## VERDICHTERÖLE FÜR DIE NAHRUNGS- UND GENUSSMITTELINDUSTRIE

PRODUKT	GRUNDÖL	VERSCHLEISS-SCHUTZ-ADDITIVE	VISKOSITÄT BEI 40 °C (mm <sup>2</sup> /s)	VISKOSITÄTS-INDEX	ANWENDUNG
Optileb V 46	PAO	AW	46	136	Schrauben-, Kolben- und Vielzellenverdichter sowie Vakuumpumpen in der Lebensmittelindustrie. NSF-H1-registriert.
Optileb V 68	PAO	AW	68	141	
Optileb V 100	PAO	AW	100	144	
Aircol WM 2631	med. Weißöl	Oxidationsschutz	46	136	Spezialverdichteröl für die Zylinderschmierung von PE-Verdichtern im Hochdruckbereich. Entspricht den Vorgaben des Deutschen Arzneibuches DAB 10 sowie der FDA § 178.3570a. NSF-H1-registriert und OK-Kosher-Zertifizierung.

## KETTENSCHMIERSTOFFE FÜR DIE NAHRUNGS- UND GENUSSMITTELINDUSTRIE

PRODUKT	GRUNDÖL	VISKOSITÄT BEI 40°C (mm <sup>2</sup> /s)	VERSCHLEISS-SCHUTZ-ADDITIVE	TEMPERATUR-EINSATZ-BEREICH (°C)		FLAMMPUNKT (°C)	ANWENDUNG
Optileb CH 32	PAO	32	AW	-60	+150	220	Vollsynthetische Kettenschmierstoffe, physiologisch unbedenklich, für Ketten an Produktions-, Abfüll- und Verpackungsmaschinen der Lebensmittelindustrie. NSF-H1-registriert.
Optileb CH 150	PAO	150	AW	-30	+200	236	
Optileb CH 280	PAO	280	AW	-30	+200	232	
Optileb CH 1500	PAO	1500	AW	-20	+200	224	



# WEISSÖLE

## FÜR DIE NAHRUNGS- UND GENUSSMITTELINDUSTRIE

PRODUKT	GRUNDÖL	VERSCHLEISS-SCHÜTZ-ADDITIVE	VISKOSITÄT BEI 40 °C (mm <sup>2</sup> /s)	POURPOINT (°C)	FLAMMPUNKT (°C)	ANWENDUNG
Optileb DAB 8	med. Weißöl	-	40	-15	> 176	Physiologisch unbedenkliches Weißöl, dessen Reinheitsgrad der Vorschrift des Deutschen Arzneimittelbuches DAB 10 entspricht. <b>NSF-H1-registriert.</b>
Optileb WOM 14	med. Weißöl	-	15	-15	205	
Optileb WOM 24	med. Weißöl	-	32	-12	215	
Optileb WOM 65	med. Weißöl	-	70	-24	220	Medizinische Weißöle sind farb-, geruchs- und geschmacklos und entsprechen den Vorgaben des Deutschen Arzneibuches DAB 10, Europäischen Pharmacopoe BGA 155 sowie der FDA § 178.3620a. <b>NSF-H1-registriert.</b>

# SPEZIALSCHMIERSTOFFE

## FÜR DIE NAHRUNGS- UND GENUSSMITTELINDUSTRIE

PRODUKT	GRUNDÖL	GRUNDÖL-VISKOSITÄT BEI 40 °C (mm <sup>2</sup> /s)	VISKOSITÄTS-INDEX	POURPOINT (°C)	ANWENDUNG
Optileb TC 5	PAO	5	150	< -50	Physiologisch unbedenkliches, dünnflüssiges Spezialöl für spezielle Anwendungen in der Nahrungs- und Genussmittelindustrie sowie in der Pharmazie. Auch als Spray erhältlich. <b>NSF-H1-registriert.</b>
Optileb AT 15	Weißöl	15	110	-15	Für den Einsatz in Druckluftwartungseinheiten der Nahrungs- und Genussmittelindustrie sowie der Pharmazie geeignet, wo die unmittelbare Gefahr eines direkten Kontaktes mit dem Produkt oder seiner Verpackung besteht. Castrol Optileb AT 15 sorgt für eine einwandfreie Funktion von Ventilen, Kolben und Druckluftwerkzeugen. <b>NSF-H1-registriert.</b>



# SPRAYS

## FÜR DIE NAHRUNGS- UND GENUSSMITTELINDUSTRIE

PRODUKT	ANWENDUNG
Optileb TC 5 Spray	Physiologisch unbedenkliches Feinölspray für Tiefziehmaschinen und Stempelwerkzeuge in staubiger Umgebung. NSF-H1-registriert.
Optileb F&D Spray	Physiologisch unbedenkliches Ölspray für Maschinen und Anlagen in der Nahrungs- und Genussmittelindustrie. Geeignet zur Oberflächenschmierung und Reinigung. NSF-H1-registriert.
Optileb CH 32 Spray	Physiologisch unbedenkliche Syntheseölsprays für Ketten an Produktions-, Abfüll- und Verpackungsmaschinen. NSF-H1-registriert.
Optileb CH 280 Spray	
Optileb CH 1500 Spray	

