SICHERHEITSHANDSCHUHE

DIE LEISTUNGSSTUFEN DES SCHNITTTESTS VERSTEHEN

ALLE PIP-HANDSCHUHE SIND NACH DEN NORMEN ANSI 105 UND EN 388 GEPRÜFT.

Beide Normen sind auf die Prüfung von Handschuhen auf Abrieb, Schnitt-, Reiß- und Durchstoßfestigkeit ausgerichtet. Auch wenn die Konformität in den USA nicht zwingend vorgeschrieben ist, verlangen die Sicherheitsverantwortlichen, dass die Produkte getestet und zertifiziert werden, um die bestmögliche Ausstattung für alle Benutzer auszuwählen und bereitzustellen.

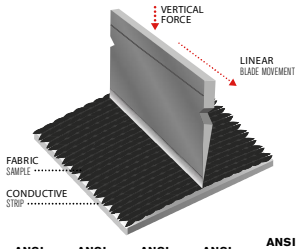
Die Europäische Union (EU) hat ein standardisiertes Regelwerk entwickelt, das von jedem, der Produkte in Europa verkaufen möchte, verlangt, die CE-Kennzeichnung (Conformité Européenne) zu erhalten, indem er die in der EN 388 "Schutzhandschuhe gegen mechanische Risiken" beschriebenen Leistungsprüfungen durchführt. Die Norm EN388 ist international weitgehend anerkannt.

PIP testet alle seine Handschuhe gemäß dieser Norm in zertifizierten Labors und in unseren Testeinrichtungen in Minnesota (USA).

ANSI-105

BESTIMMT DEN GRAD DER SCHNITTFESTIGKEIT GEM. ANSI-105 I.D. FASSUNG V. 2016 ERFORDERT DIE TEST-METHODE ASTM F2992-15

TDM-100 TEST



ANSI A1	ANSI A2	ANSI A3	ANSI A4	ANSI A5
200 - 499	500 - 999	1000 - 1499	1500 - 2199	2200 - 2999

GRAMM

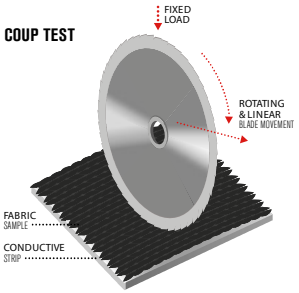
ANSI A6	ANSI A7	ANSI A8	ANSI A9
3000 - 3999	4000 - 4999	5000 - 5999	> 6000

GRAMM

EN 388

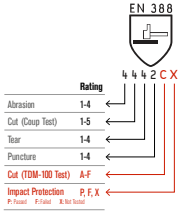
BESTIMMT DEN GRAD DER SCHNITTFESTIGKEIT GEM. EN 388:2003 - COUP-TEST-BEZEICHNUNG

COUP TEST



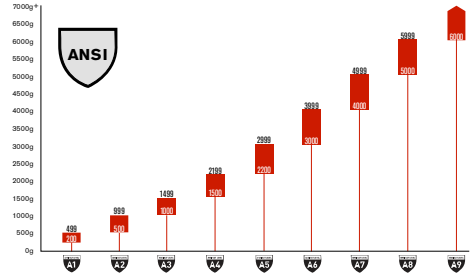
EN 1	EN 2	EN 3	EN 4	EN 5
1.2 - 2.4	2.5 - 4.9	5.0 - 9.9	10.0 - 19.9	> 20

DURCHSCHNITTLICHER SCHNEIDE-INDEX (10 MESSUNGEN)

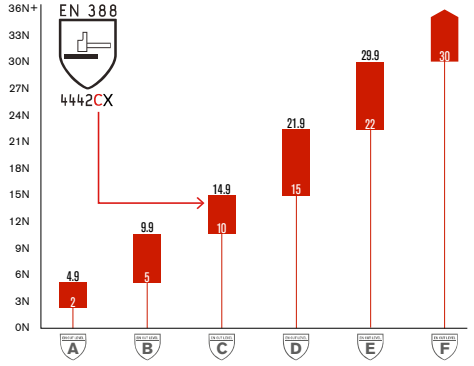


Die Fassung EN 388 2016 enthält zusätzlich einen zweiten Schnitttest. Die ISO 13997-Methode verwendet die gleichen TDM-100-Maschinen, die in der ANSI-Norm ASTM F2992-15-Testmethode beschrieben sind. Unter dem neuen EN-Zeichen erscheint ein Buchstabe, der den zusätzlichen Gütegrad angibt. Dieser Buchstabe stellt eine genaue Beschreibung der neuen ANSI-Wertung dar, so dass sich die Kunden mit beiden Normen noch besser zurecht finden können. Die 2016 aktualisierte Norm EN 388 umfasst auch eine Prüfung der Stoßfestigkeit.

SKALA ZUR BESTIMMUNG DER LEISTUNGSSTUFEN



DIE ISO 13997-TESTMETHODE VERSTEHEN



UMRECHNUNG

VON NEWTON IN GRAMM

PIP testet seit 2005 alle seine schnittfesten Handschuhe mit der TDM-100-Maschine in Übereinstimmung mit der neuen Testmethode, was uns eine einfache Umstellung auf die neue Norm EN 388 2016 ermöglicht hat. Die folgende Tabelle vergleicht die neue Norm EN 388 2016 mit der Norm ANSI / ISEA 105 hinsichtlich Schnittfestigkeit bei der Umrechnung von Newton in Gramm.

EN 388-SCHUTZ-STUFE	WERTUNG (NEWTON)	UMGER. WERTUNG (GRAMM)	SCHUTZSTUFE ANSI/ISEA 105	WERTUNG (GRAMM)
A	2 - 4.9	204 - 508	A1	200 - 499
B	5 - 9.9	509 - 1,019	A2	500 - 999
C	10 - 14.9	1,020 - 1,529	A3	1,000 - 1,499
D	15 - 21.9	1,530 - 2,242	A4	1,500 - 2,199
E	22 - 29.9	2,243 - 3,058	A5	2,200 - 2,999
F	30+	3,059+	A6	3,000 - 3,999
–	–	–	A7	4,000 - 4,999
–	–	–	A8	5,000 - 5,999
–	–	–	A9	6,000+