



## Domaine d'utilisation\*



AGRO ALIMENTAIRE



INDUSTRIE LÉGÈRE



SECOND OEUVRE



ESPACES VERTS



MAINTENANCE

## Caractéristiques techniques

**Lunettes de protection.**

**Oculaire:** monobloc, polycarbonate.

**Epaisseur oculaire:** 2.00 mm.

**Monture:** polyamide, branches réglables.

Mousse EVA amovible.

**Traitement:** anti-rayures, anti-buée et contre les UVs.

**Dimensions:** 150 mm x 160 mm x 55 mm.

**Poids:** 46 grammes.

**Coloris:** noir.

**Conditionnement:** carton de 100 pièces.

**Sous conditionnement:** boîte de 10 pièces  
(sous sachet individuel).

## MOUSSE AMOVIBLE



## Avantages

- > **Ergonomique** grâce à la mousse amovible.
- > **Branches réglables verticalement.**
- > **Qualité et fiabilité** d'une production certifiée ISO 9001 / ISO 14001.
- > **Champ de vision ample** grâce aux oculaires larges.
- > **Traitement anti-rayures et anti-buée.**

Protection des  
**YEUX**

## Certification

Ce produit est conforme au **Règlement (UE) 2016/425** relatif aux Equipements de Protection Individuelle (EPI). **Catégorie II.** Certifié par **BSI** organisme notifié n°2797.

## EN 166 : 2001 (FT, classe optique 1) / EN 170 : 2002 (2C-1,2)



CE

Téléchargez la déclaration UE de conformité sur <http://docs.singer.fr>