

FICHE TECHNIQUE



Article : **B1015 K-SPRINT**
 Norme : **EN ISO 20345:2011**
 Catégorie de sécurité : **S1 P SRC**
 Protection contre ESD des composants électroniques :
 Hauteur chaussure entière : **Mod. A, H 90 mm (< 113 mm, Réf. EN ISO 20345-5.2.2)**
 Chaussant : **11,5**
 Poids chaussure pt.42 : **610g**

Type de construction : **STROBEL ; SEMELLE BIDENSITE APPLIQUEE PU /TPU ESD**
 Nettoyage et maintenance : Utiliser des brosses souples et de l'eau. Ne pas utiliser d'alcool, de diluants, de pétrole et d'autres agents chimiques.
 Garder les chaussures dans un endroit propre et sec, à température ambiante.
 Secteurs conseillés : **Bâtiment, industrie légère, services, industrie automobile, artisanat, Horeca**

Chaussure entière : protections

Composant	Description	Valeur	Requis minimum	EN 20345
Embout en aluminium	Résistance au coup (200 J)	17,5 mm		
	• Hauteur libre après le coup		≥ 14 mm	5.3.2.3
	Résistance à la compression (15 kN)	18,5 mm		
	• Hauteur libre après la compression		≥ 14 mm	5.3.2.4
Semelle (SRC)	Résistance au glissement			
	• SRA – Semelle (semelle entière)	0,47	≥ 0,32	5.3.5.4
	• SRA – Talon (angle de 7°)	0,39	≥ 0,28	5.3.5.4
	• SRB – Semelle (semelle entière)	0,25	≥ 0,18	5.3.5.4
	• SRB – Talon (angle de 7°)	0,23	≥ 0,13	5.3.5.4
Fresh'n Flex (P)	Résistance à la perforation	Aucune perforation	≥ 1100 N	6.2.1
Fond (A)	Propriété antistatique	À sec $6,5 \times 10^7 \Omega$	≥ $10^5 \Omega$, ≤ $10^9 \Omega$	6.2.2.2
	• Résistance électrique	Humide $3,4 \times 10^7 \Omega$	≥ $10^5 \Omega$, ≤ $10^9 \Omega$	6.2.2.2
Semelle/tige	Isolation thermique			
	• Hausse Temp. Première de montage	N/A	≤ 22°C	6.2.3.1
Chaleur (HI)	• Diminution Temp. Première de montage	N/A	≤ 10°C	6.2.3.2
Froid (CI)				
Talon (E)	Absorption d'énergie au talon	31 J	≥ 20 J	6.2.4
(WR)	Résistance à l'eau (pénétration d'eau)	N/A	≤ 3 cm ² zone mouillée après 4800 cycles	6.2.5
(M)	Protection métatarsienne	N/A	≥ 40 mm	6.2.6

Tige

Composant	Description	Valeur	Requis minimum	EN 20345
Tissu B1015	Résistance à la déchirure	90 N	≥ 60 N	5.4.3
	Résistance à la traction	N/A	≥ 15 N/mm ²	5.4.4
	Perméabilité à la vapeur d'eau	7,7 mg/cm ² h	≥ 0.8 mg/cm ² h	5.4.6
	Coefficient de vapeur d'eau	69,8 mg/cm ²	≥ 15 mg/cm ²	5.4.6
	Valeur de pH	N/A	≥ 3,2	5.4.7
	Contenu de Chrome VI	N/A	Non détectable	5.4.9
	Pénétration d'eau	N/A	≤ 0,2 g	6.3
	Absorption d'eau	N/A	≤ 30%	6.3

Doublure				
Composant	Description	Valeur	Requis minimum	EN 20345
Tissu 3D	Résistance à la déchirure	47 N	≥ 15 N	5.5.1
	Résistance à l'abrasion	- À sec : la surface ne présente aucun trou - Humide : la surface ne présente aucun trou	Aucun trou avant 51.200 cycles	5.5.2
	Perméabilité à la vapeur d'eau	21,1 mg/cm ² h	Aucun trou avant 25.600 cycles	5.5.2
	Valeur de pH	N/A	≥ 2,0 mg/cm ² h	5.5.3
	Contenu de Chrome VI	N/A	Non détectable	5.5.4

Première de montage				
Composant	Description	Valeur	Requis minimum	EN 20345
Fresh'n Flex	Épaisseur	3,7 mm	≥ 2,0 mm	5.7.1
	Valeur de pH	N/A	Non détectable	5.7.2
	Absorption d'eau	86 mg/cm ²	≥ 70 mg/cm ²	5.7.3
	Dé-Absorption d'eau	94 %	≥ 80 %	5.7.3
	Résistance à l'abrasion (après 400 cycles)	Aucun dommage	Endommagement ≤ des références des normes	5.7.4.1
	Contenu de Chrome VI	N/A	Non détectable	5.7.5

Semelle amovible *				
Composant	Description	Valeur	Requis minimum	EN 20345
Dry'n air Omnia	Épaisseur	3,5±0,5 mm (pointe)	N/A	5.7.1
		9±0,5 mm (talon)		
	Valeur de pH	N/A	Non détectable	5.7.2
	Absorption d'eau	Perméable à travers les trous	Perméable ou ≥ 70mg/cm ²	5.7.3
	Dé-Absorption d'eau	Perméable à travers les trous	Perméable ou ≥ 80%	5.7.3
	Résistance à l'abrasion	Aucun dommage	Aucun trou avant 25600 cycles à sec et 12800 cycles humides	5.7.4.2
	Contenu de Chrome VI	N/A	Non détectable	5.7.5

* compatible avec les semelles DRY'N AIR SCAN&FIT OMNIA e DRY'N AIR GEL

Semelle				
Composant	Description	Valeur	Requis minimum	EN 20345
	Épaisseur semelle sans crampons	7,5 mm	≥ 4 mm	5.8.1.1
	Hauteur crampons	5 mm	≥ 2,5mm	5.8.1.3
	Résistance à la déchirure	8,8 kN/m	≥ 8 kN/m	5.8.2
	Résistance à l'abrasion Perte relative de volume	149 mm ³	≤ 150 mm ³	5.8.3
Semelle intercalaire en PU ;	Resistenza alle flessioni Hausse des coupes après 30.000 cycles	2 mm	≤ 4 mm	5.8.4
Bande de roulement en TPU ESD	Hydrolyse Hausse des coupes après 150.00 cycles	2,5 mm	≤ 6 mm	5.8.5
	Détachement couche d'usure - semelle intercalaire	4,4	≥ 4 N/mm; (*) ≥ 3 N/mm avec une déchirure de la semelle	5.8.6
	(HRO) Résistance à la chaleur par contact (300°C)	Aucun dommage	Aucun dommage (fusion, rupture)	6.4.1
	(FO) Résistance aux hydrocarbures (variation de volume)	10 %	≤ 12%	6.4.2

Date: 21/10/2021

Copie conforme à la fiche en langue italienne