



>> Utilisation (*)

Idéal pour la manutention lourde en milieu sec, pour certains travaux de soudage (type A) etc. Industrie métallurgique, verreries, maintenance industrielle, moulage, démoulage... (Information donnée à titre indicatif ; il appartient à l'utilisateur de vérifier si le produit convient à l'usage envisagé).

Caractéristiques techniques

- ✓ **Montage** : coupé cousu. **Type fourchettes**. Pouce monté. Serrage élastique au poignet. **Renfort cousu sur la paume et l'index**. Avec manchette de protection cousue.
- ✓ **Matière** : entièrement en cuir croûte de bovin. Renfort cuir croûte sur la paume et l'index. **Cousu fil para-aramide**. Gant entièrement doublé d'un molleton en coton pour une bonne isolation contre la chaleur. Manchette doublée d'une toile coton.
- ✓ **Coloris** : marron.
- ✓ **Tailles** : 9 et 10.
- ✓ **Conditionnement** : - carton de 50 paires.
- sachet de 10 paires.



En savoir plus : www.singer.fr

>> Principaux atouts

- ✓ La fabrication certifiée **ISO 9001 / ISO 14001** vous garantit la fiabilité / régularité de la production et la maîtrise de l'impact environnemental.
- ✓ Montage ergonomique avec fourchettes qui apporte une très bonne dextérité.
- ✓ Cuir souple et résistant. Très grand confort.
- ✓ Protection de l'avant-bras grâce à la manchette.
- ✓ Bonne protection contre la chaleur convective.



>> Conformité

Ce gant a été testé suivant les normes européennes suivantes:

- **EN 420 : 2003 + A1: 2009**. Gants de protection - Exigences générales et méthodes d'essai.
- **EN 388 : 2016**. Gants de protection - Protection contre les risques mécaniques.
- **EN 407 : 2004**. Gants de protection contre les risques thermiques (chaleur et/ou feu).
- **EN 12477 : 2001 + A1: 2005**. Gants de protection pour soudeurs.

Il est conforme au **Règlement (UE) 2016/425** relative aux Equipements de Protection Individuelle (EPI). **Catégorie II**. Attestation d'examen UE de type (module B) délivrée par **AITEX**. Organisme notifié **n°0161**.



Votre partenaire **SINGER® SAFETY**

SINGER®
safety

**EN 388: 2016.** Gants de protection - Protection contre les risques mécaniques.

EN 388: 2016. Données mécaniques (information sur les niveaux)	Niveau 1	Niveau 2	Niveau 3	Niveau 4	Niveau 5	Niveaux ▼	EN 388 : 2016 
Résistance à l'abrasion (nombre de cycles)	100	500	2000	8000	-	4	
Résistance à la coupure par tranchage (indice)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0	2	
Résistance à la déchirure (en newtons)	10	25	50	75	-	3	
Résistance à la perforation (en newtons)	20	60	100	150	-	4	
Résistance à la coupure (N) selon l'EN ISO 13997 (test TDM)	Niveau A	Niveau B	Niveau C	Niveau D	Niveau E	Niveau F	
	2	5	10	15	22	30	X

«X» signifie que le gant n'a pas été soumis au test.

EN 407 : 2004. Gants de protection contre les risques thermiques (chaleur et/ou feu).

EN 407: 2004  4 1 3 X 4 X	Données thermiques (essais)	Tableau des niveaux de performance				Résultats ▼
		1	2	3	4	
a1	Comportement au feu	≤ 20s	≤ 10s	≤ 3s	≤ 2s	4
		Sans exigence	≤ 120s	≤ 25s	≤ 5s	
b	Chaleur de contact	100°C ≥ 15 s	250°C ≥ 15 s	350°C ≥ 15 s	500°C ≥ 15 s	1
c	Chaleur convective	≥ 4 s	≥ 7 s	≥ 10 s	≥ 18 s	3
d	Chaleur radiante	≥ 7 s	≥ 20 s	≥ 50 s	≥ 95 s	X
e	Petites particules de métal liquide	≥ 10 s	≥ 15 s	≥ 25 s	≥ 35 s	4
f	Grosses particules de métal liquide	30g	60g	120g	200g	X

a1) Durée de persistance de la flamme (secondes).

a2) Durée d'incandescence résiduelle (secondes).

b) Température de contact/ Temps de seuil (secondes).

c) Indice de transmission de chaleur (HTI) (secondes).

d) Indice de transfert de chaleur (T₂₄) (secondes).

e) Nombre de gouttes provoquant une élévation de température de 40 °C.

f) Fer en fusion (en grammes).

EN 12477: 2001 + A1: 2005 Type A. Gants de protection pour soudeurs.

Gants soudeurs de type A, recommandé pour les procédés de soudage autres que ceux de type B
(type B recommandés lorsqu'une grande dextérité est nécessaire, comme pour le soudage T.I.G).

Votre partenaire **SINGER® SAFETY**

SINGER®
safety

